

Estufa de secado de 30 litros por aire forzado

Horno de secado por aire forzado con circulación horizontal mediante doble conducto de aire, diseñado para ofrecer alta eficiencia y uniformidad en procesos de secado, horneado, tratamiento térmico y pruebas en laboratorio.

CARACTERÍSTICAS

- Circulación horizontal de aire por doble conducto, con alta eficiencia y uniformidad.
- Controlador PID con protección contra sobret temperatura.
- Motor de ventilador de alta temperatura con interruptor de encendido/apagado.
- Cámara interior en acero inoxidable con aislamiento de lana de roca de alta calidad.
- Control de temperatura digital con resolución de 0.1 °C y precisión de ± 1 °C.



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Estantes: 2 unidades.
- Marco de estante: 4 unidades
- Bandeja para muestras: 2 unidades.

MODELO
WGL-30B
FAITHFUL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		WGL-30B
MODO DE CICLO		
Convección forzada		
FUNCIÓN		
Rango de temperatura		10-300°C
Resolución de temperatura		0.1 °C
Precisión de temperatura		±1 °C
Uniformidad de temperatura		±2.5%
ESTRUCTURA		
Cámara interior		Acero inoxidable tipo espejo
Cámara exterior		Acero laminado en frío pulverizado con recubrimiento electrostático.
Capa de aislamiento		Panel de lana de roca de alta calidad con certificado CE.
Calentador		Acero inoxidable.
Potencia de calefacción		0.8kW
Escape		Ø35 mm con función de prueba de orificio



MODELO		WGL-30B
CONTROLADOR		
Modo de control		PID inteligente de 2 secciones de temperatura
Sensor		PT100
Minutero		0-9999 min (con función de temporización)
ESPECIFICACIONES		
Dimensiones internas (AnxPrxAI)		310*310*310 mm
Tamaño exterior (AnxPrxAI)		450*500*690 mm
Volumen		30 litros
Número de estante		5
Carga máxima por estante		15 Kg
Tamaño del estante		40 mm
Alimentación		220V/3.6A





MODELO		WGL-30B
CONDICIONES DE TRABAJO		
Rango de temperatura	5 a 40 °C	
Humedad relativa	Inferior al 85% HR	
ACCESORIO		
Estante	2	
Marco de estante	4	

