

HORNO MUFLA DE FIBRA CERÁMICA DE 1200 °C

Diseñado para análisis elemental y procesos térmicos de laboratorio, incluyendo calentamiento, recocido y templado de piezas pequeñas. Emplea calentamiento mediante alambre de aleación en tres lados y una cámara de fibra cerámica, alcanzando temperaturas de hasta 1200 °C.

CARACTERÍSTICAS

- Rango de temperatura de 100 °C a 1200 °C.
- Calentamiento por alambre de aleación en tres lados: izquierdo, derecho y superior.
- Cámara y aislamiento de fibra cerámica para un desempeño térmico eficiente.
- Controlador digital con ajuste por botones y visualización LED de temperatura medida y programada.
- Protecciones de seguridad frente a sobre temperatura, apertura de puerta y falla del termopar.



MODELO
SX3512



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	SX3512
Modelo:	SX3-5-12
Tipo de equipo	Horno mufla de fibra cerámica
Rango de temperatura	100 °C a 1200 °C
Resolución de temperatura	1 °C
Fluctuación de temperatura	±1 °C
Tiempo de calentamiento a temperatura máxima	≤ 30 min
Modo de calentamiento	Alambre de aleación en tres lados
Material de la cámara	Fibra cerámica
Potencia nominal	3.0 kW
Temporizador	0-9999 min
Dimensiones internas (An × L × Al)	200 × 300 × 120 mm
Dimensiones externas (An × L × Al)	530 × 785 × 640 mm
Volumen	7 L
Alimentación / corriente	AC 220 V, 50/60 Hz / 13.6 A
Peso neto / bruto	45 / 50 kg