

Estufa de secado de 18 litros

Equipo compacto y eficiente, diseñado para el secado uniforme de muestras en laboratorios e industrias. Opera con modo de ciclo por convección natural, garantizando una distribución homogénea del calor y un consumo energético optimizado. Ideal para procesos que requieren temperatura estable y resultados confiables.

CARACTERÍSTICAS

- Convección natural.
- Rango: +10 °C a 300 °C.
- Control PID preciso.
- Cámara de acero inoxidable.
- Temporizador y seguridad contra sobrecalentamiento.

ACCESORIO INCLUIDO

- Cable de alimentación.



MODELO
WHL-25AB
FAITHFUL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		WHL-25AB
MODO DE CICLO		
Convección natural		
FUNCIÓN		
Rango de temperatura	Rango ambiente +10 a 300°C	
Resolución de temperatura	0.1 °C	
Movimiento temporal	±1 °C	
Uniformidad de temperatura	±3.5%	
ESTRUCTURA		
Cámara interior	Modelo B: tipo espejo de acero inoxidable ; Sin modelo B: Alta resistencia, chapa galvanizada.	
Cámara exterior	Acero laminado en frío pulverizado electrostático exterior	
Capa de aislamiento	Tablero de lana de roca de alta calidad (con CE)	
Calentador	Alambre calefactor de aleación de níquel-cromo	

MODELO		WHL-25AB
CONTROLADOR		
Modo de control		PID inteligente de 2 secciones de temperatura
Sensor		PT100
Minutero		0-9999 min (con función de espera de temporización)
DISPOSITIVO DE SEGURIDAD		
Alarma sonora y luminosa de sobretemperatura		
ESPECIFICACIONES		
Tamaño de la cámara interior (Ancho*Largo*Alto)(mm)		260*260*260
Tamaño exterior (Ancho*Largo*Alto) (mm)		380*392*540
Volumen		18 litros
Número de estante		6
Carga por rack		15 Kg
Espacio en los estantes		29 mm
Alimentación		220-240 V
Peso Neto		24 Kg



MODELO		WHL-25AB
Temperatura de variación		RT+10-300 °C
Fluctuación de temperatura		±1 °C
CONDICIONES DE TRABAJO		
Rango de temperatura		5 a 40 °C
Humedad relativa		Inferior al 85% HR

