

HORNO DE SECADO DE CONVECCIÓN FORZADA

El GX45B es un horno de secado de convección forzada diseñado para procesos de secado, horneado, fusión, esterilización y curado en laboratorios e instalaciones de investigación. Incorpora controlador digital PID, cámara interior de acero inoxidable y sistemas de alarma por sobretemperatura para un control estable del proceso térmico.

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de circulación de aire por convección forzada.
- Rango de temperatura desde RT +10 °C hasta 300 °C.
- Controlador digital PID con ajuste de temperatura, temporizador y alarma de sobretemperatura.
- Cámara interior de acero inoxidable tipo espejo y calentador de acero inoxidable.
- Limitador de temperatura independiente y puerta con cierre ajustable para mejorar el sellado.



ACCESORIOS

- 02 bandejas (shelves).
- 04 soportes/guías para bandejas (shelf frames).

MODELO
GX45B



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	GX45B
Modelo	GX45B
Modo de circulación	Convección forzada
Rango de temperatura	RT +10 °C a 300 °C
Resolución de temperatura	0.1 °C
Fluctuación de temperatura	±1 °C
Uniformidad de temperatura	±2.5 %
Volumen de cámara	45 L
Dimensiones internas (An x Pr x Al)	350 x 350 x 350 mm
Dimensiones externas (An x Pr x Al)	490 x 540 x 730 mm
Potencia del calentador	1.2 kW
Alimentación	AC 220 V / 5.5 A, 50/60 Hz
Sensor de temperatura	Pt100
Temporizador	0 a 9999 min
Carga máxima por bandeja	15 kg
Peso neto / bruto	37 / 43 kg

